



제품 설명서

Syntilo MR 9974 BF

Synthetic type 수용성 절삭유, 연삭유

제품 특징

Castrol Syntilo™ MR 9974 BF 제품은 붕소(Boron) 및 포름알데히드 방출형 살균제 성분을 포함하지 않은 수용성 절삭유입니다. 또한 이 제품은 장비 및 부품을 보호해주는 우수한 방청첨가제를 포함하고 있으며, 우수한 안정성으로 제품 수명을 연장하므로 전체적인 가공비용을 줄일 수 있습니다.

주요 적용처

Syntilo MR 9974 BF 는 특히 철계 금속의 연삭, 호닝작업과 중장비의 유제로 특화되어 있습니다.

√ 추천하는 주요 가공 공정

√ 적용 가능 공정, 사용 전 캐스트를 담당자에게 문의하시기 바랍니다.

	주물	저합금강 및 중 합금강	고합금강 - 스텐레스강	알루미늄 합금	티타늄 합금	텅스텐
연삭	√	√√	√√			
밀링, 터닝 (일반 가공)	√	√√	√√		√√	
드릴가공	√	√√	√√		√	
리밍, 테핑	√	√√	√√		√	
브로칭	√	√√	√√			

주요 장점

- 매우 우수한 소포성
- 유제 수명이 우수하여 장비 휴지시간 및 유지비용을 줄일 수 있음
- 표면에 묻어나가는 유제량이 적으며 제거가 용이함
- 포름알데히드 방출형 살균제 및 붕소(Boron)를 포함하고 있지 않아 인체 및 환경에 친화적이고 폐수처리가 용이함
- 가공칩을 빠르게 가라앉혀 연삭휠의 눈매꿈현상을 방지하고 깨끗한 작업환경을 유지함
- 외부 시험기관에서 실험한결과 박테리아에 대한 내성이 우수함이 증명됨

제 품 설 명 서

물리적 성상

	단위	실험 방법	결과치
원액			
외관	육안		연황색
광유 함량	계산치	Wt%	0
에멀전			
외관	육안		투명
pH(5%)	DIN 51369 ASTM E70-97		9.4
Factor(팩터)			1.5

추천 농도

- 연삭 가공 4 - 6 %
- 일반 절삭 가공 4 - 10 %
- 드릴가공 6 - 10 %
- 리밍가공 6 - 10 %
- Broaching 10 - 15%

- 추천 용수 경도 범위 0 - 400 ppm CaCO₃

제품 보관 및 취급

제품의 변질을 막기 위하여 반드시 뚜껑을 밀폐하여 보관하십시오. 보관 시 직사광선을 피하여 건조하고 서늘한 곳에 보관하십시오. 제품이 얼거나 수분이 유입되지 않게 보관하십시오.

제품을 최상의 안전한 상태로 보관하기 위해서는 제품을 섭씨 5~45도(화씨 41~113도) 사이의 실내에서 보관하십시오.

자세한 사항은 제품의 MSDS를 참고하십시오.

Syntilo MR 9974 BF
08/Jun/2021, version 1.0

이 자료는 광범위한 실험과 실제 적용사례를 바탕으로 하여 정해진 스펙(spec)내에서 평균값을 나타냈으며 품질향상을 위하여 사전통보없이 변경될 수 있음.

비피코리아
서울특별시 강남구 테헤란로 302, 19 층 (역삼동) (우편번호: 06210)
Tel: 1577-1904
www.castrolindustrial.com